



**MINISTERO DELLA DIFESA**  
Segretariato Generale della Difesa e Direzione Nazionale degli Armamenti  
DIREZIONE DEGLI ARMAMENTI AERONAUTICI E PER L'AERONAVIGABILITA'

## **ATTESTATO DI RICONOSCIMENTO**

(Rilasciato ai sensi del DPR 15/03/2010 n°90, DPR 15/12/2010 n°270 e D.M. 22/06/2011 Art.14)

### **N° 715**

*Il Sistema Qualità della Ditta **ABL S.r.l.** operante presso lo stabilimento di **Pomezia (RM)** è stato riconosciuto rispondente ai requisiti stabiliti dalle Norme*

### **AER-Q-2120 (AQAP-2120)**

*per  
revisione, riparazione e manutenzione di:  
sistemi di salvataggio, sistemi antincendio di bordo, sistemi di sicurezza di bordo e sistemi ausiliari di bordo;  
galleggianti per elicotteri;  
impianti ECS;  
giubbetti di salvataggio equipaggi di bordo;  
apparecchiature in pressione;  
recipienti ed apparati per l'ossigeno*

Il presente riconoscimento:

- Viene rilasciato ai sensi della Norma AER-Q-2100A;
- È revocabile in caso di inadempienze alla precitata Norma;
- Ha validità di tre anni a partire dalla data del 23/03/2016;

La ditta ABL S.r.l. risulta iscritta per la prima volta nel registro dei fornitori riconosciuti dal 13.10.1994.

**IL VICE DIRETTORE TECNICO**  
(Brig. Gen. G.A. LUPOLI Ing. Giuseppe)